



PARCO NATURALE REGIONALE DI  
**BRACCIANO - MARTIGNANO**



COMUNE DI ANGUILLARA SABAZIA

## **PROGETTO NATURASET**

**SEMINARIO FORMATIVO: RISPETTO DELLA NATURA**

**I.C. SAN FRANCESCO ANGUILLARA SABAZIA**

**AULA MAGNA**

**SCUOLA PRIMARIA VIA DELLA MAINELLA**

**04 MARZO 2024 ORE 9.00**

<b>Saluti: Paola Di Muro</b>	<b>Dirigente scolastico</b>
<b>Angelo Pizzigallo</b>	<b>(Sindaco di Anguillara Sabazia)</b>
<b>Tiziana Pepe Esposito</b>	<b>(Commissaria Parco Bracciano Martignano)</b>
<b>Claudio Zamarion</b>	<b>(Angelica Vision)</b>
<b>Giovanni Furgiuele</b>	<b>(Presidente Ass.ne Culturale L'agone nuovo)</b>
<b>Giancarlo Morgana</b>	<b>(Ricercatore ENEA)</b>
<b>Maria Lazzaro</b>	<b>(Insegnante e Referente progetto)</b>

**Per Informazioni rivolgersi A: Lazzaro Maria Referente progetto 3289306459**